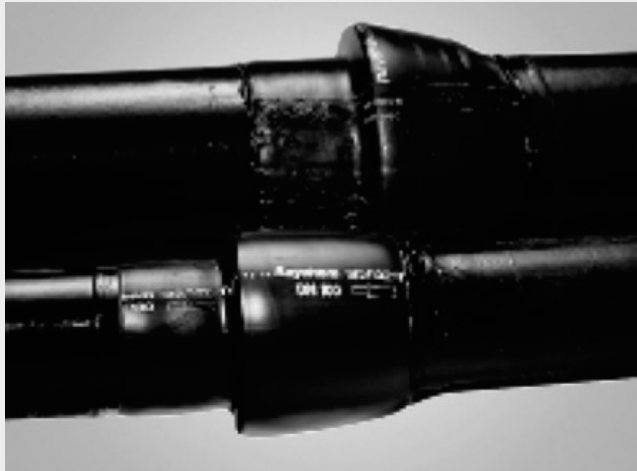


COVALENCE® MPSM, MEPS-C30, HEPS-C30



Popis produktu:

Teplem smrštitelná dělená manžeta HEPS, MEPS a hadice MPSM se používá jako ochranný povlak proti korozi pro hrdlové spoje, popřípadě příruby velkých průměrů. HEPS/MEPS/MPSM se používají na tvárnou litinu nebo ocelové potrubí pokryté PE, cementovou izolací nebo jinými povlaky, jako epoxidová barva a zinek. HEPS/MEPS/MPSM jsou také používány jako povlaky pro redukce, ohyby a izolační spoje.

Konstrukce: Dvouvrstvý systém

- První vrstva: Viskoelastické butylové lepidlo.
- Druhá vrstva: Silnostěnný, radiací zesíťovaný, vysokohustotní polyetylen HDPE.

Instalace se uskuteční přímo na očištěný a připravený povrch potrubí bez jakéhokoliv primeru. Teplo propanbutanového hořáku zajišťuje vysoké procento smrštění nosiče, čímž tvoří těsný a přizpůsobený povlak kolem hrdlového spoje. Při smrštění těsnivo teče a rovnoměrně pokrývá celý povrch potrubí a zatéká do všech dutin.

Vlastnosti produktu:

- Nosič se zvýšeným smršťovacím koeficientem.
- Vysoká rázová odolnost a vysoký odpor proti zatlačování.
- Udržuje sklon a podélný pohyb hrdlového spoje.
- Těsnivo odolává chvění, sklonu a axiálnímu pohybu.
- Není potřebná zvláštní výplň.
- Není potřebný žádný primer.
- Není potřebné zvláštní vybavení.
- Nízké požadavky na předehřev.

Výhody produktu:

- Přizpůsobí se snadno tvarům hrdlových spojů.
- Prakticky žádné riziko poškození během aplikace.
- Nehrozí porušení těsnění.
- Spolehlivý, výkonný těsnění zabrání přístupu vody.
- Jednoduchá instalace.
- Udržuje nízkou cenu instalace.
- Rychlá instalace, která šetří čas.

Základní informace

Max. pracovní teplota	+65 °C
Kompatibilní povlaky	PE, PP, FBE, cementová bandáž, zinek, pásy za studena, asfalt
Min. teplota předehřevu	+60 °C
Doporučení příprava potrubí	čistý, suchý a bez tuku St3
Omezení zásypová zemina	žádné
Technické parametry	EN12068 třída C30 EN ISO 21809-3 kód 14A-2(50)

Vlastnosti MPSM, MEPS-C30, HEPS-C30

Nosič

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota
Pevnost v tahu	ASTM D-638	22,8 MPa
Prodloužení	ASTM D-638	600 %
Tvrdost Shore stupnice D	ASTM D-2240	57
Síla smrštění	ASTM D-638, 150 °C	40 psi
Dielektrická pevnost	ASTM D-149	30 kV/mm
Absorpce vody	ASTM D-570	0,04 %

Lepidlo

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota
Bod měknutí	ASTM E28	134 °C
Smyková pevnost	EN 12068 @ 10 mm/min	> 0,1 N/mm ²

Nainstalovaný produkt

Vlastnost	Testovací metoda	Typická hodnota		
Přilnavost k oceli	EN 12068 @ 10 mm/min	1,1 N/mm	1,1 N/mm	1,1 N/mm
Katodické podkorodování	EN12068 30 dní	rádius 4 mm	r 9 mm	r 4 mm
Rázová odolnost	EN 12068 Třída C	> 15 J	> 15 J	> 15 J
Odolnost vůči zatlačování	EN 12068 Třída C30	> 0,6 mm*	> 0,6 mm*	> 0,6 mm*
Délkové smrštění	(dodávaná délka - plně zotavená délka) / dodávaná délka	Min 45 % (<DN300) Min 36 % (>DN300)	Min 36 %	Min 45 %

* zbytková tloušťka povlaku.

Poznámka: Hodnoty v tabulce jsou založené na laboratorně připravených vzorcích. Nejsou zde zohledněny další vlivy, které se mohou vyskytnout během aplikace.

Tloušťka produktu

	HEPS	MEPS	MPSM ≤ DN100	MPSM DN150 DN300	MPSM > DN300
Tloušťka nosiče při dodávce	0,8 mm	0,9 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm
Tloušťka nosiče po smrštění	1,4 mm	1,4 mm	2,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Tloušťka lepidla při dodávce	1,5 mm	1,5 mm	0,7 mm	0,9 mm	0,9 mm

Manipulace a uskladnění

Rozměry produktů	Délky přířezů manžet a vhodné šíře zavírací pásy závisející na velikosti potrubí a konstrukci produktu, viz aplikační tabulka.
Manipulace	Zacházejte opatrně. Ponechte v původním obalu ve svislé poloze.
Uskladnění	Vnitřní sklad, čistý a suchý, nevystavovat přímému slunečnímu světlu v chladném místě pod +50 °C. Neomezená skladovatelnost.

Informace

Dokumentace

Aplikační instrukce a další dokumentaci můžete získat kontaktováním místního distributora Anticor Bohemia s.r.o., nebo posláním emailu na anticor@anticor.cz

Informace pro objednávku

Produkty HEPS jsou dostupné

- Jak role (zavírací pásky se musí objednat zvlášť)

Produkty MEPS jsou dostupné

- Jak přířez z role (zavírací pásky se musí objednat zvlášť)
- Jak UNI - sleeve (přířez s integrovanou zavírací páskou)

Produkty MPSM jsou dostupné

- Jako připravené trubkovité rukávy podle dimenze potrubí

Příklad hadice MPSM C30-UNIV-300-DN100

	Označení	Standardní objednávka
C30	Třída dle EN12068	C30
300	Šířka rukávu (v mm)	300 mm* (12") * jmenovitá šíře
DN100	Nominální průměr potrubí	DN80-700

Příklad dělená manžeta MEPS-C30-E-(UNIV)-DN150-300

	Označení	Standardní objednávka
C30	Třída dle EN12068	C30
(UNIV)	Univerzální hrdlový spoj (zvláštní oříznutá délka)	
DN100	Nominální průměr potrubí	DN150-1000 (6.625-40") (> DN1000 (> 40") pouze na požádání)
300	Šířka dělené manžety (v mm)	300 mm* (12") * jmenovitá šíře

Kvalifikovaný personál

Aplikace z popisovaného povlaku by měla být uskutečněna kvalifikovaným personálem.

Příklad role MEPS-C30-12x100-RL

	Označení	Standardní objednávka
C30	Třída dle EN12068	C30
12	Šířka role (v in)	12, 17, 24 (300, 450, 600 mm*) * jmenovitá šíře
100	Délka role (v ft)	100 ft (30 m)
RL	Provedení	role

Příklad role HEPS-C30-17x100-RL

	Označení	Standardní objednávka
C30	Třída dle EN12068	C30
17	Šířka role (v in)	17, 24 (450, 600 mm*) * jmenovitá šíře
100	Délka role (v ft)	100 ft (30 m)
RL	Provedení	role

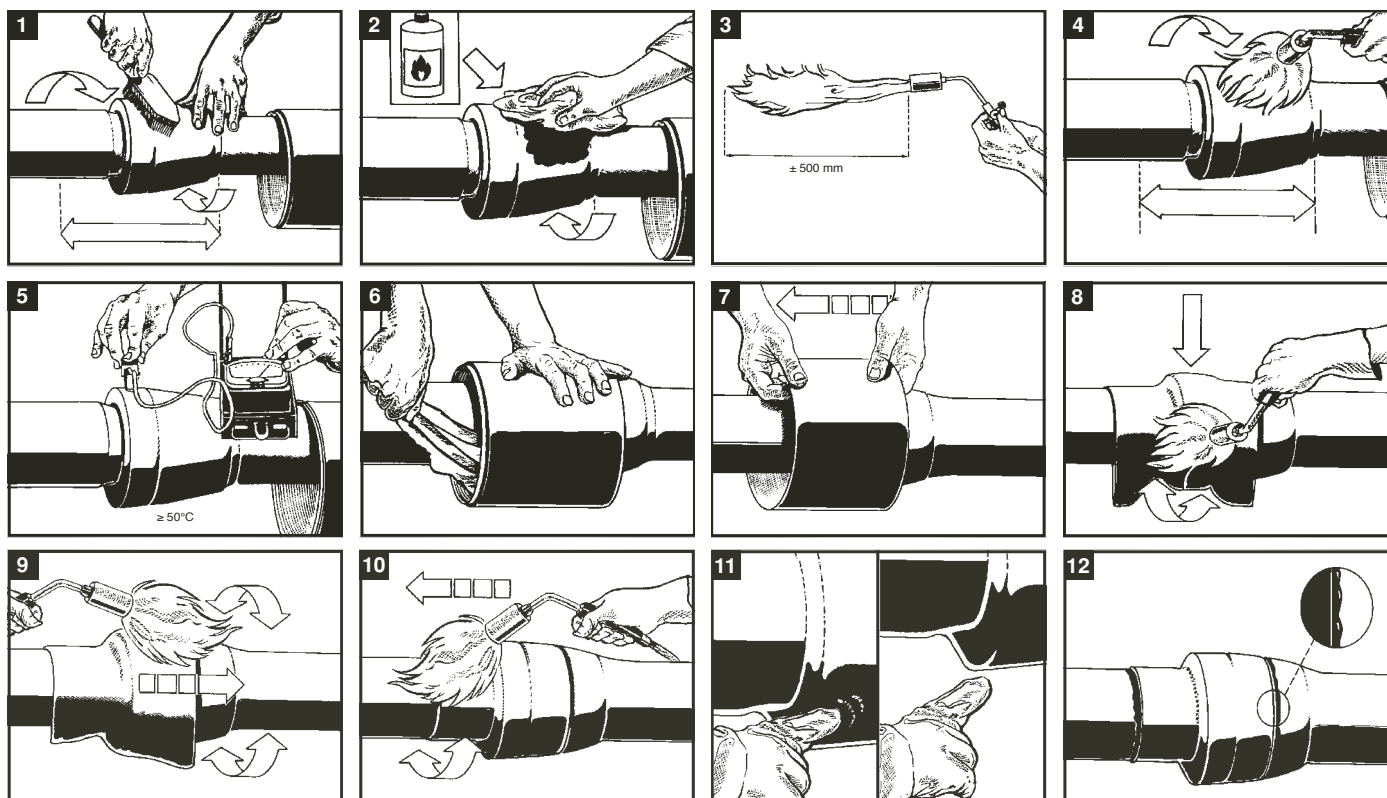
HEPS a MEPS zavírací pásky (objednané samostatně)

Příklad WPCP-IV-6x12

	Označení	Standardní objednávka
6	Šíře zavírací pásky (v in)	6, 8 (150, 200 mm)
12	Délka zavírací pásky (v in)	12, 17, 24 (300, 450, 600 m*) * jmenovitá šíře

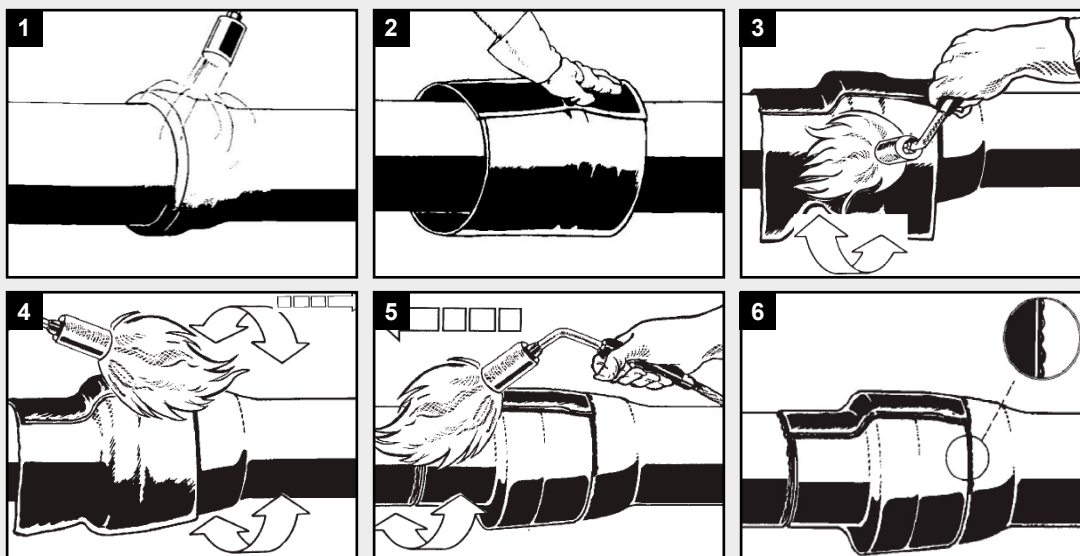
Aplikace MPSM-C30-UNIV

Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonajte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.



Aplikace HEPS/MEPS na zásuvný hrdlový spoj

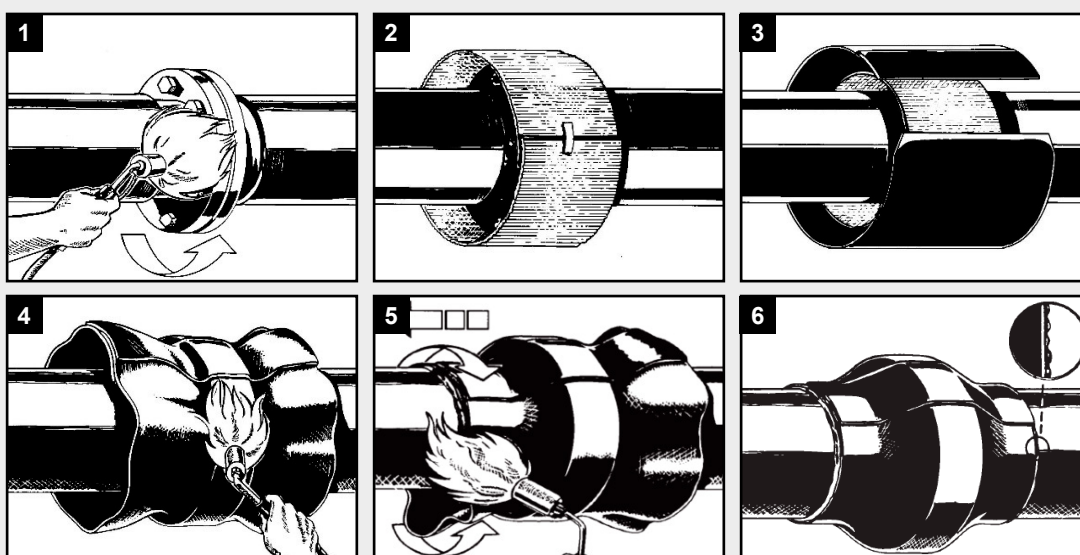
Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonáte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.



1. Povrch k izolování se připraví na St3. Propanbutanovým hořákem se plocha k izolování předehřeje asi na 60 °C.
2. Odstraní se ochranná folie manžety. Smršťovací manžeta se umístí hrdlový spoj s přesahem 100 mm a pomocí uzavírací pásky WPCP se uzavře. Pro usnadnění lze použít pod pásku např. dřevěnou podložku, která zjednoduší přilepování a přitlačování uzavírací pásky
3. Měkkým, žlutým plamenem se manžeta od středu zahřívá stejnými pohyby ve směru obvodu.
4. Postupuje se od největšího průměru.
5. Nejdříve se smrští manžeta na zvonu.
6. Poté smršťování dokončíme na potrubí.

Aplikace HEPS/MEPS na přírubový spoj

Předtím než začnete, prosím pečlivě si projděte každou fázi montážního postupu. Pak je krok za krokem vykonáte. Nezanedbejte předpisy pro bezpečnost práce na staveništi. Noste rukavice a ochranné brýle. Pro více informací, kontaktujte místního distributora.



1. Povrch k izolování se připraví na St3. Propan-butanovým hořákem se plocha k izolování předehřeje asi na 60 °C.
2. Společně dodávaná vlnitá lepenka se ovine kolem příruby a zafixuje lepicí páskou, aby šrouby byly chráněny před lepidlem manžety.
3. Poté se odstraní ochranná folie manžety, soustředně se umístí přes přírubu s přesahem 100 mm a pomocí uzavírací pásky WPCP se uzavře.
4. Měkkým, žlutým plamenem se manžeta od středu zahřívá stejnými pohyby ve směru obvodu a nejprve se smršťuje na přírubě.
5. Nejdříve se smrští jedna strana manžety na trubku.
6. Poté se přejde na druhý konec manžety a smršťování se dokončí.

Hrdlový spoj STANDARD, TYTON nebo UNI

DN	potrubí Ø DE	hrdlo Ø B	šířka manžety	délka manžety	šíře manžety	WPCP-IV-	
80	98	167	300	640	HEPS 24"/2	6x12	
100	118	188	300	710		6x12	
125	144	216	300	800		6x12	
150	170	242	300	880		6x12	
200	222	296	300	1 050	MEPS 12"	6x12	
250	274	353	300	1 230		6x12	
300	326	410	300	1 410		6x12	
350	378	465	300	1 590		6x12	
400	429	517	300	1 750		6x12	
450	480	575	300	1 930		8x12	
500	532	630	300	2 110		8x12	
600	635	740	300	2 450		8x12	
700	738	863	300	2 840		8x12	
800	842	974	300	3 190		8x17	
900	945	1 082	450	3 530		MEPS 17"	8x17
1000	1 048	1 191	450	3 880			8x17
1200	1 255	1 413	450	4 580	8x17		
1400	1 400	1 592	450	5 140	8x17		
1600	1 600	1 816	450	5 850	8x17		
1800	1 800	2 032	450	6 530	8x17		
2000	2 000	2 259	450	7 240	8x17		

Hrdlový spoj s přítláčnou přírubou STD Ve; V+i

Příruba PN16

DN	potrubí Ø DE	příruba Ø D	šířka manžety	délka manžety	šíře manžety	WPCP- IV-	DN	DIN 2633 Ø potrubí	příruba Ø D	šířka manžety	délka manžety	šíře manžety	WPCP- IV-
200	222	364	450	1270	HEPS 17"	6x17	200	219,1	340	450	1190	HEPS 17"	6x17
250	274	457	450	1560		6x17	250	273,1	400	450	1400		6x17
300	326	516	450	1750		6x17	300	323,9	455	450	1570		6x17
350	378	570	450	1920		6x17	350	355,6	520	450	1760		6x17
400	429	618	600	2070	HEPS 24"	8x24	400*	406,4	580	600	1950	HEPS 24"	8x24
450	480	671	600	2240		8x24	450	457,2	640	600	2140		8x24
500	532	734	600	2440		8x24	500	508,0	715	600	2380		8x24
600	635	840	600	2770		8x24	600	609,6	840	600	2770		8x24
700	738	958	600	3140	MEPS 24"	8x24	700	711,2	910	600	2990	MEPS 24"	8x24
800	842	1100	600	3590		8x24	800	812,8	1025	600	3350		8x24
900	945	1218	600	3960		8x24	900	914,0	1125	600	3670		8x24
1000	1 048	1306	600	4240		8x24	1000	1 016,0	1255	600	4080		8x24
1100	1 152	1417	600	4590		8x24	1100	1 117,6	1355	600	4390		8x24
1200	1 255	1547	600	5000		8x24	1200	1 219,2	1485	600	4800		8x24
1400	1 470	1800	600	5800		8x24	1400	1 422,4	1685	600	5430		8x24
1600	1 674	1965	600	6320		8x24	1600	1 625,6	1930	600	6210		8x24

* Dělená manžeta HEPS 17" nebo HEPS 24"